

Универсальная эпоксидная смола для грунтования, анкеровки и приготовления полимерных растворов

Свойства

HADALAN® EPUni 12E – это прозрачная эпоксидная смола с высокой прочностью на растяжение при изгибе и высокой прочностью на сжатие. Обладает хорошим сцеплением почти на всех сухих и чистых основаниях, а также стойкостью к воздействию воды, солевых растворов, бензина, масел, жиров и многих других химических веществ. Через двое суток достигает примерно 60% своей конечной прочности.

- Не содержит растворителей
- Прозрачное покрытие
- Низкая вязкость
- Высокая химическая стойкость
- Универсальное применение

Применение

HADALAN® EPUni 12E используется для грунтования минеральных оснований, в качестве покрытия, наносимого толстым слоем, для защиты против агрессивных химических веществ.

Также пригодна для анкеровки деталей машин в бетоне и в качестве вяжущего для полимерных растворов и покрытий.

В сочетании с кварцевым песком горячей сушки пригодна в качестве полимерных растворов для ремонта и выполнения покрытий с высокой механической и химической прочностью.

Посредством добавления смеси наполнителей **HADALAN® FGM012 57M** могут быть приготовлены непроницаемые для жидкостей шпаклевки и растворные покрытия.

Посредством добавления смеси наполнителей **HADALAN® FGM003 57M** могут быть приготовлены выравнивающие покрытия.

Область применения:

- Для наружных и внутренних работ
- Бетон, стяжка, сталь
- Зоны подъезда транспортных средств, мастерские, магазины, пандусы, складские площади

Технические данные

Упаковка	Жестяное ведро
Упаковка Kombi	24 кг / 9 кг / 3 кг
Компонент А, смола	16 кг / 6 кг / 2 кг
Компонент В, отвердитель	8 кг / 3 кг / 1 кг
Форма поставки	8 / 42 / 84 упаковки на паллете
Плотность	1,08 кг/л
Вязкость, готового к применению продукта	0,95 дПа·с
Температура применения	от +10 до +30 °С
Время использования ¹⁾	~ 30 минут
Стойкость к дождю ¹⁾	~ через 6 ч
Полное высыхание и полная нагрузка ¹⁾	~ через 24 ч
Конечная прочность	~ через 7 дней
Прочность на сжатие при добавлении HADALAN® FGM012 57M	
Пропорция 1: 8 по весу	
~ через 24 ч	~ 32 Н/мм ²
~ через 5 дней	~ 94 Н/мм ²
~ через 7 дней	~ 97 Н/мм ²
Пропорция 1: 13 по весу	
~ через 24 ч	~ 39 Н/мм ²
~ через 4 дня	~ 88 Н/мм ²
~ через 7 дней	~ 97 Н/мм ²
Пропорция 1: 20 по весу	
~ через 24 ч	~ 14 Н/мм ²
~ через 4 дня	~ 32 Н/мм ²
~ через 7 дней	~ 34 Н/мм ²
Хранение	Хранить в сухом, прохладном месте, не допускать промерзания, 12 месяцев

Указанные выше результаты измерений могут отличаться в зависимости от температурных условий. По этой причине данные измерений могут служить только ориентиром.

Расход

Покрытия без наполнителей, наносимые толстым слоем	0,2-0,5 кг/м ²
В качестве грунтовки	0,2-0,4 кг/м ²

¹⁾ при +20 °С и относительной влажности воздуха 60 %.

Подготовка основания

Основание должно быть твердым, сухим, чистым, без пыли, обладать достаточной адсорбирующей и несущей способностью, не иметь следов разделителей, способствующих коррозии компонентов или прочих слоев, нарушающих сцепление. Основание должно в принципе подходить для системы покрытия. Прочность поверхности на отрыв при растяжении не должна быть ниже 1,5 Н/мм². Остаточная влажность цементных оснований допускается максимум 4,0 % при измерении по методу СМ, ангидридовых стяжек: < 0,5 СМ%. Прочность на сжатие основания должна составлять минимум 25 Н/мм².

Основание должно быть защищено от поднимающейся и проникающей влажности. Поверхность пола должна быть подготовлена, например, с помощью дробеструйной обработки обеспыленными шариками, алмазной шлифовки, фрезерования или других подходящих мероприятий. Зернистая структура должна быть освобождена, все разделяющие вещества и отстающие элементы необходимо удалить.

Основания, в поверхность которых втерты вспомогательные средства для полировки (воск), должны быть удалены фрезерованием и последующей пескоструйной обработкой. Совместимость со старыми покрытиями необходимо проверить, несовместимые слои и покрытия должны быть удалены без остатка. Асфальтовые стяжки из-за своей деформируемости при механических и термических нагрузках представляют собой сложные основания. Поэтому на них можно наносить покрытие только из специальных систем. Мы рекомендуем обратиться за консультацией в наш технический сервис.

При наличии прочно держащихся плиточных покрытий слой поверхности необходимо удалить алмазным шлифованием или фрезерованием. Глазурь необходимо полностью удалить.

Все работы по подготовке основания должны проводиться специализированными фирмами.

Химическая стойкость* по EN 13529

Испытательная среда	Длительность воздействия и стойкость				
	24 часа	4 дня	7 дней	15 дней	32 дня
Уксусная кислота 10 %	•				
Гидроксид натрия 20 %	•	•	•	•	•
Этанол/IPA 1:1	•	•	•	•	•
Уайтспирит	•	•	•	•	•
Ксилол	•	•	•	•	•
Соляная кислота 20 %	•	•	•	•	•
Серная кислота 20 %	•	•	•	•	•
Дизель	•	•	•	•	•
Скайдрол	•	•	•	•	•

* Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, а также времени воздействия. Загрязнения должны быстро удаляться.

Даже при положительной химической стойкости в некоторых обстоятельствах могут появиться изменения поверхности, например, потеря блеска или изменение цвета. Однако это не ухудшает функциональность использованного материала. Соблюдать соответствующие предписания и директивы.

Нанесение

1. Отвердитель (компонент В) и смолу (компонент А) смешать медленно работающим смесителем до однородной консистенции без разводов. Соотношение при смешивании: 2 весовых частей смолы: 1 весовая часть отвердителя.
2. Затем смешанный материал вылить в чистую емкость и еще раз быстро перемешать.
3. Материал наносить без задержек. Грунтование основания выполняют с помощью валика или резинового скребка. Для достижения равномерного внешнего вида поверхности при заливке финишного слоя, нанесение выполнить с помощью подходящего валика с коротким ворсом для эпоксидной смолы. Слои наносить перекрестным способом. Перерывы и задержки во время нанесения могут вызвать видимые переходы.
4. Инструменты сразу же после использования очистить смесью растворителей **HADALAN® EPV 38L**. Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

Посредством добавления до 3 частей смеси наполнителей **HADALAN® FGM003 57M** можно приготовить шпаклевочную массу для выравнивания неровностей поверхности. Благодаря высокому содержанию вяжущих грунтование, как правило, не требуется. На адсорбирующие основания нанести грунтовку, при необходимости выполнить пробный участок. Из выравнивающей массы удалить воздух. Посредством добавления смеси наполнителей **HADALAN® FGM012 57M** могут быть приготовлены высокопрочные, при соотношении при смешивании до 1 весовой части смолы : 13 весовых частей **-FGM012 57M** также непроницаемые для жидкости покрытия.

1. **HADALAN® FGM012 57M** добавить к перемешанному вяжущему и интенсивно перемешать. Для небольших количеств это можно сделать кельмой, большие количества смешать миксером.
2. Нанесение выполнить кельмой и гладилкой. Для приготовления наносимого шпателем раствора, непроницаемого для жидкостей, к 1 весовой части вяжущего добавить 13 весовых частей смеси наполнителей. Эту смесь методом "свежее по свежему" нанести на основание, предварительно загрунтованное вяжущим, и затем тщательно уплотнить. Растворы с более высоким содержанием наполнителей уже не будут непроницаемыми для жидкостей. Для растворных смесей из 1 весовой части вяжущего и 20 весовых частей наполнителя при правильном уплотнении все еще достигается прочность до 35 Н/мм².

Системные продукты hahne

HADALAN® FGM003 57M
HADALAN® FGM012 57M
HADALAN® EPV 38L
Quartz051 57M

Важные указания

- Соблюдать температуру применения от +10 °C до +30 °C.
- Так как влажность значительно ухудшает процесс затвердевания смолы, используемые добавки должны быть сухими.
- Замешанный материал наносить без задержек. В емкости полимеризация материала происходит быстрее (экзотермическая реакция). Вылитый на поверхность материал можно обрабатывать дольше.
- Высокие температуры ускоряют, низкие температуры замедляют процесс затвердевания.
- Температура основания во время выполнения работ и затвердевания должна быть минимум на 3 °C выше точки росы.
- Для многослойных покрытий нанесение последующего слоя должно выполняться в течение 24 часов.

Основные компоненты

Эпоксидная смола, эпоксидный отвердитель, добавки

Техника безопасности / рекомендации

Более подробная информация о безопасности при транспортировке, хранении и использовании содержится в паспорте безопасности продукта. Подробные указания см. Памятку по использованию эпоксидных смол в строительстве. Издательство Рабочее общество производственных профсоюзов строительства, Рабочее общество производственных профсоюзов подземного строительства, объединение "Промышленный союз изготовителей клеев", объединение "Строительная химия и защита древесины".

Утилизация

Для всех систем действует правило: Для переработки допускается сдавать партнеру по утилизации Interseroh только совершенно пустые емкости. Остатки материала могут утилизироваться по европейскому коду отходов № 08 01 11 (отходы лакокрасочных материалов, содержащие органические растворители или другие опасные вещества).

Изготовитель

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Мюленешвег 6,
49090 Оснабрюк, Германия
Тел. +49 2363 5663-0,
Факс +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de
info-hahne@sievert.de

Импортер (продавец)

АО «Зиверт Рус»
142407, Московская область, г. Ногинск,
Территория Ногинск-Технопарк, дом 12, офис 205
Тел: +7 (495) 783-96-64
+7 (495) 783-92-59
moscow@sievert-rus.ru
www.hahne.ru
www.xahne.pф

Данная информация основана на обширных проверках и практическом опыте, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Поэтому советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. В рамках дальнейшей разработки продуктов возможны технические изменения. В остальном действуют наши общие правила заключения сделок. Состояние информации: 2.2021