

Грунтовочное, выравнивающее и защитное покрытие, цветное

Свойства

HADALAN® GVS 12E – это рациональное, цветное эпоксидное грунтовочное, выравнивающее и защитное покрытие с превосходными характеристиками растекаемости и хорошим сцеплением на минеральных основаниях. Затвердевшее покрытие обладает хорошей стойкостью ко многим кислотам, щелочам, растворителям, маслам и жирам.

- Быстрая и рациональная система
- Хорошая механическая стойкость
- Хорошая стойкость к химикатам
- Низкий расход
- Хорошая растекаемость
- Большой выбор цветов

Применение

HADALAN® GVS 12E применяется для выполнения покрытия пола на бетоне и стяжках с высокой механической и химической нагрузкой. Благодаря добавлению комбинации заполнителей **HADALAN® FGM003 57M** белого цвета можно изготавливать подготовительную шпаклевку на сдир и саморастекающиеся цветные выравнивающие покрытия.

При посыпке или подмешивании соответствующих добавок также используется в качестве противоскользящего покрытия.

Область применения:

- Коммерческие и промышленные зоны
- Мастерские
- Складские помещения
- Многоуровневые стоянки
- Подземные гаражи

Технические данные

Упаковка	Жестяное ведро
Упаковка Kombi	24 кг / 9 кг
Компонент А, смола	16 кг / 6 кг
Компонент В, отвердитель	8 кг / 3 кг
Пропорция	2 части по весу комп. А на 1 часть по весу комп. В
Форма поставки	8 / 42 упаковки на паллете
Цвет	каменно-серый галечно-серый Особые цвета по запросу
Плотность, включая HADALAN® FGM003 57M	1,8 кг/л
Температура применения	от +8 до +25 °С
Время использования ¹⁾	20-30 минут
Пригодность для дальнейшей обработки и хождения ¹⁾	спустя ~ 24 ч
Конечная прочность	~ через 7 дней
Прочность сцепления при отрыве	> 2,5 Н/мм ²
Бетонные основания	
Твердость по Шору D	81
Хранение	В сухом месте не допуская промерзания, 12 месяцев

Расход

Выравнивающее растекающееся покрытие пропорция 1:2,22 по весу

HADALAN® GVS 12E ~0,55 кг/м²/мм толщины слоя

HADALAN® FGM003 57M ~1,24 кг/м²/мм толщины слоя

¹⁾ при +20 °С и относительной влажности воздуха 60%.

Подготовка основания

Основание должно быть твердым, сухим, чистым, без пыли, обладать достаточной адсорбирующей и несущей способностью, не иметь следов разделителей, способствующих коррозии компонентов или прочих слоев, нарушающих сцепление. Основание должно в принципе подходить для системы покрытия. Прочность поверхности на отрыв при растяжении не должна быть ниже 1,5 Н/мм². Остаточная влажность цементных оснований допускается максимум 4,0 %СМ, ангидритовых стяжек: < 0,5 СМ%. Прочность на сжатие основания должна составлять минимум 25 Н/мм².

Основание должно быть защищено от поднимающейся и проникающей влажности. Поверхность пола должна быть подготовлена, например, с помощью дробеструйной обработки обеспыленными шариками, алмазной шлифовки, фрезерования или других подходящих мероприятий. Зернистая структура должна быть освобождена, все разделяющие вещества и отстающие элементы необходимо удалить.

Основания, в поверхность которых втерты вспомогательные средства для полировки (воск), должны быть тщательно очищены фрезерованием и последующей пескоструйной обработкой.

Совместимость со старыми покрытиями необходимо проверить, несовместимые слои и покрытия должны быть удалены без остатка. Асфальтовые стяжки из-за своей деформируемости при механических и термических нагрузках представляют собой сложные основания. Поэтому на них можно наносить покрытие только из специальных систем. Мы рекомендуем обратиться за консультацией в наш технический сервис.

При наличии прочно держащихся плиточных покрытий слой поверхности необходимо удалить алмазным шлифованием или фрезерованием. Глазурь необходимо полностью удалить.

Все работы по подготовке основания должны проводиться специализированными фирмами. Для грунтовки прочных оснований использовать грунтовочное покрытие **HADALAN® GVS 12E** или **HADALAN® Pripor 12E**.

При наличии шероховатости выполнить подготовительное шпаклевание на сдир или соответственно выровнять неровности.

Деформационные швы продолжить в поверхности покрытия, их заделка не допускается. В зависимости от оттенка выравнивающего покрытия и контраста основания рекомендуется выполнять выравнивание шероховатостей в основании составом того же оттенка.

Нанесение

1. Сначала перемешать компонент-смола, затем в него добавить весь компонент-отвердитель без остатка. Медленно работающим миксером (~ 400 об/мин, с насадкой-мешалкой) однородно смешать компоненты друг с другом. Время смешивания составляет 2 минуты. Необходимо следить за тем, чтобы в материал не подмешивался избыточный воздух. После смешивания до однородного состояния материал переложить в чистую емкость, добавить смесь наполнителей **HADALAN® FGM003 57M** белого цвета и снова полностью перемешать.
2. Затем смешанное выравнивающее покрытие быстро распределить по поверхности слоем желаемой толщины с помощью ракеля или гладилки.
3. После этого материал крест на крест прокатывают игольчатым валиком для удаления воздуха.

Для регулирования текучести в нижнем диапазоне температур можно добавить до 2 % смеси растворителей **HADALAN® EPV 38L**. Альтернативно можно уменьшить количество смеси наполнителей **HADALAN® FGM003 57M** не более чем на 30 %.

Системные продукты hahne

HADALAN® Pripor 12E
 HADALAN® FGM003 57M
 Quatz0105 57M
 HADALAN® Topcoat M 12P
 HADALAN® Topcoat G 32P
 INTRASIT® DSM 54Z

Химическая стойкость*

Стойкость					
Испытательная среда	24 часа	4 дня	7 дней	15 дней	32 дня
Уксусная кислота 10 %	•				
Гидроксид натрия 20 %	•	•	•	•	•
Этанол/IPA 1:1	•	•	•		
Уайтспирит	•	•	•	•	•
Ксилол	•	•	•	•	
Соляная кислота 20 %	•	•	•	•	•
Серная кислота 20 %	•	•	•	•	
Дизель	•	•	•	•	•
Скайдрол	•	•	•	•	•

* Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, а также времени воздействия. Загрязнения должны быстро удаляться. Даже при положительной химической стойкости в некоторых обстоятельствах могут появиться изменения поверхности, например, потеря блеска или изменение цвета. Однако это не ухудшает функциональность использованного материала.

Важные указания

- Соблюдать температуру применения от +8 °C до +25 °C.
- Соблюдать время между нанесением слоев и последующих покрытий.
- Высокие температуры ускоряют, низкие температуры замедляют процесс затвердевания.
- Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.
- Эпоксидные смолы не являются светостойкими в длительной перспективе.
- Материал вылить из емкости сразу же после замешивания.
- Применять материал из одной партии.
- Для связанных поверхностей различия в цвете не являются дефектом.
- На системах покрытия, укладываемых вручную, могут быть видны следы обработки. Они особенно заметны при косом свете или на больших взаимосвязанных поверхностях. При необходимости выполнить пробный участок.
- Для сохранения качества поверхности покрытия рекомендуется применение средств по уходу и регулярная очистка пола (см. Руководство по уходу за покрытиями из эпоксидной смолы HADALAN®).
- Скользящие нагрузки приводят к появлению на поверхности белых следов. Для уменьшения такого рода повреждений рекомендуется дополнительно обработать поверхность герметизирующим покрытием Topcoat.

Основные компоненты

Эпоксидная смола, функциональные наполнители, пигменты, вспомогательные добавки

Техника безопасности / рекомендации

Более подробная информация о безопасности при транспортировке, хранении и использовании содержится в паспорте безопасности продукта. Подробные указания см. Памятку по использованию эпоксидных смол в строительстве. Издательство Рабочее общество производственных профсоюзов строительства, Рабочее общество производственных профсоюзов подземного строительства, объединение "Промышленный союз изготовителей клеев", объединение "Строительная химия и защита древесины".

Утилизация

Для всех систем действует правило: Для переработки допускается сдавать партнеру по утилизации Interseroh только совершенно пустые емкости. Затвердевшие остатки материала могут утилизироваться по европейскому коду отходов № 08 01 11 (отходы лаков и красок, содержащие органические растворители или другие опасные вещества).

Изготовитель

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG

Мюленешвег 6,
49090 Оснабрюк, Германия
Тел. +49 2363 5663-0,
Факс +49 2363 5663-90
hahne-bautenschutz.de
info-hahne@sievert.de

Импортер (продавец)

АО «Зиверт Рус»
142407, Московская область, г. Ногинск,
Территория Ногинск-Технопарк, дом 12, офис 205
Тел: +7 (495) 783-96-64
+7 (495) 783-92-59
moscow@sievert-rus.ru
www.hahne.ru
www.xahne.pdf

Данная информация основана на обширных проверках и практическом опыте, но она не распространяется на каждый случай применения продукта. Поэтому советуем по мере необходимости сначала провести пробное применение продукта. В рамках дальнейшей разработки продуктов возможны технические изменения. В остальном действуют наши общие правила заключения сделок. Состояние информации: 2.2021